

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

https://konvey.nt-rt.ru || khn@nt-rt.ru

Ковши

Описание

Виды ковшей : -

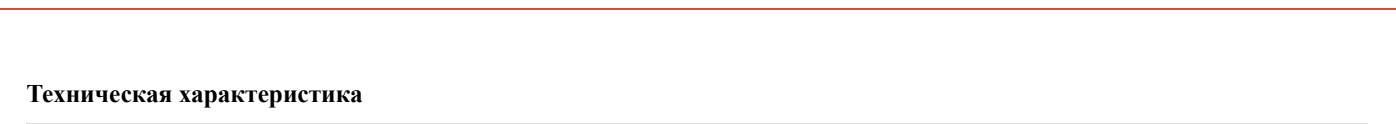
Остроугольные

-Мелкие

-Глубокие

-Сомкнутые

Роликоопоры



Техническая характеристика

ТИПЫ РОЛИКООПОР:

-Желобчатые роликоопоры с различными углами наклона боковых роликов по необходимости

-Плоские нижние и верхние роликоопоры

-Дефлекторные роликоопоры

-Центрирующие верхние желобчатые и нижние плоские

Предназначены для верхнего типа установки на прогоны става **ленточного конвейера**. Поставляются как в составе конвейера, так и отдельно. Выполняются с разным углом наклона в различных вариантах исполнения крепления к ставу. Роликоопоры изготавливают трехроликовыми, с расположением роликов в одной плоскости, со встроенными подшипниками, на сквозных невращающихся осях.

Автоматика АСУТП (в инженерном корпусе)

Описание

Благодаря автоматики АСУТП, экономится время, сокращаются трудозатраты.

Автоматизация оборудования на предприятиях осуществляется в виде дистанционной системы управления либо путем внедрения автоматизированного контроля АСУ.

Укрытия, защита от осадков

Описание

Необходимость защиты конвейерных лент может быть продиктована погодой, пылением материала.

Осадки зачастую могут создать проблемы с проскальзыванием ремня на барабанах.

Очень низкие температуры могут определять остановку конструкции, погодные условия также могут способствовать рассеиванию транспортируемого материала.

Варианты укрытия от осадков:

-Полукруг с прямым боковым сечением

-Полукруг без прямой боковой секции

-Съемные чехлы

-галерея

Очистные устройства: скребки, щетки, очистители

Описание

Компания предлагает высокопроизводительные очистители лент для всех размеров и скоростей лент независимо от отрасли и типа материала. Очистители лент используются для сохранения чистоты лент, исключения сползания материала и повышения безопасности и производительности конвейерного транспортера.

Использования очистных устройств решает задачи:

- Уменьшение потерь материала, устранение сползания материала
- Увеличение срока службы оборудования. Очистные устройства предотвращают попадание материала под ленту, предотвращая повреждение роликов и избегая смещение и износ ленты.
- Снижение затрат на электроэнергию. Налипание материала затрудняет работу оборудования, что приводит к потреблению большого количества электроэнергии.
- Снижение проблем запыленности и повышение безопасности рабочей среды

Барабаны: приводные, натяжные, обводные, планчатые, специальные

Описание

Предназначены для конвейеров ленточных, работающих в тяжелых условиях на открытом воздухе (осадки, налипание груза на ленту, мерзлый материал). Конструкция их значительно снижает потери времени на обслуживание, осмотр и чистку узлов конвейеров.

Используется в узлах привода, местах сгиба и натяжных устройствах конвейеров.

Предназначается для натяжения ленты, изменения направления движения ленты и увеличения силы сцепления. Типоразмер барабана подбирается в зависимости от ширины ленты. Возможна футеровка (обычно по немецкой технологии REMA TipTop).

Устройства безопасности

Описание

Используются для защиты оборудования и транспортируемого материала, а также для защиты работников от травм.

Это предварительно сконструированные панели, которые легко устанавливаются и защищают работников от несанкционированного доступа и вдали от движущихся частей и оборудования.

Металлоконструкции: площадки, эстакады, опорные конструкции

Описание

Комбинированные галереи и эстакады предназначаются для установки ленточных конвейеров.

Приёмные устройства: столы, балки

Описание

Используется для:

- Устранения утечки сыпучих материалов
- Повышения безопасности конвейера
- Обеспечения защиты от ударов внутри конвейерной системы
- Уменьшения трение конвейерной ленты

Разгрузочные устройства: тележки, плужки, сбрасыватели

Позволяют осуществить разгрузку горизонтального участка конвейера в любом его месте. Разгрузочная воронка тележки может иметь конструкцию, которая позволяет сбрасывать груз с ленты на две стороны и вперёд (в любом сочетании). Тележка передвигается по рельсам, устанавливаемым на специальной конструкции — треке, который одновременно является и средней частью конвейера с закреплёнными на ней роликоопорами

Описание

Тележка транспортер — это устройство, которое устанавливается на горизонтальных ленточных конвейерах и служит для организации операций по разгрузке системы. В зависимости от особенностей определенного устройства подготавливается и конструкция тележки. Например, они могут служить для работы с зерном, комбикормом, углем, строительным камнем и пр. материалами.

Так, тележка разгрузочная дает возможность осуществить полную или же частичную разгрузку конвейерной ленты, причем абсолютно в любом месте устройства. Возможно это по причине наличия соответствующих путей передвижения, по которым механизм передвигается при помощи своих колес. Разгрузочная воронка любой тележки подобного рода имеет конструкцию, которая дает возможность осуществлять сброс груза с транспортной ленты по обеим сторонам конвейера, а также вперед.

Подобного рода механизмы монтируются на специальном треке, по которому они перемещаются благодаря рельсам. Собственно, сам трек одновременно с тем является еще и центральной частью всего конвейера, где имеют место быть соответствующие роликоопоры.

Разгрузочные тележки могут изготавливаться в нескольких вариантах, каждый из которых предполагает взаимодействие с определенными типами конвейеров. Так, в этом отношении особо значимыми становятся такие параметры, как уровень производительности, ширина транспортной ленты и колес самого устройства, общий вес. Разумеется, что каждый отдельный вариант пригоден для работы с соответствующими типами грузов и в конкретных условиях.

Устройства, предназначенные для организации разгрузочных операций, могут характеризоваться различными габаритами и размерами. Механизм передвижения тележки у каждого отдельного приспособления имеет свой уровень мощности, что нужно учитывать при выборе конструкции.

В настоящее время можно найти оборудование подобного типа как отечественного производства, так и, соответственно, иностранного. Естественно, что при поиске разгрузочной тележки следует в первую очередь обращать внимание на особенности имеющегося конвейера, учитывать параметры установленной ленты и т. д. Только так можно подобрать самый лучший вариант механизма, который будет способен справиться с поставленными задачами.

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	