

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

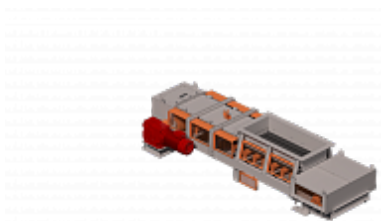
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://konvey.nt-rt.ru> || khn@nt-rt.ru

Питатели ленточные типа ПЛ



ПЛ-400 / 1

ПЛ-400 / 3

ПЛ-500 / 2,5

ПЛ-800 / 5

ПЛ-400 / 2

ПЛ-500 / 1,5

ПЛ-650 / 2,5

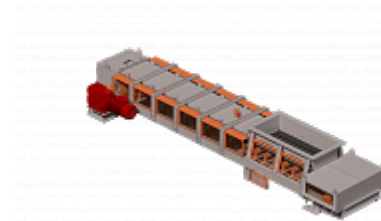
ПЛ-1000 / 2

ПЛ-500 / 3,5

ПЛ-650 / 1,5

ПЛ-650 / 4

ПЛ-1000 / 5



ПЛ-800 / 2

ПЛ-1000 / 7,5

ПЛ-1200 / 7,5

ПЛ-800 / 3,5

ПЛ-1200 / 5,5

ПЛ-1400 / 6

ПЛ-1200 / 3

ПЛ-1400 / 3

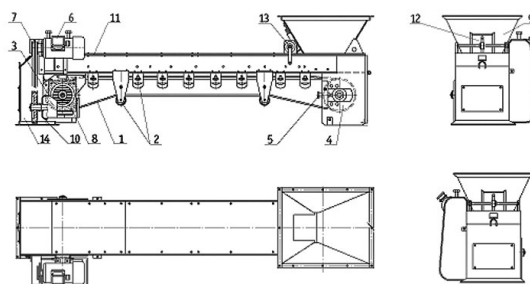
ПЛ-1400 / 8

конвейеры, к дробилкам, грохотам, мельницам, на сортировочные установки и др. Питатель может быть использован в качестве питателя объемного дозирования.

Используются на угледобывающих предприятиях, горно-обогатительных комбинатах, в металлургической промышленности, в производстве строительных смесей

Особенности конструкции и принцип работы

Производительность зависит от скорости движения ленты, которая меняется благодаря частотному преобразователю, и/или толщины слоя продукта при помощи шиберного затвора.



резиноканевая лента – поз. 1

роликоопоры – поз. 2

приводной барабан – поз. 3

Питатель ленточный типа ПЛ – это машина непрерывного действия, с тяговым органом в виде бесконечной резиноканевой ленты, которая натянута между натяжным и приводным барабанами. Ими оборудуются подбункерные зоны разгрузки, для последующей передачи продукта к другому оборудованию. К бункеру питатель крепится верхней частью загрузочной воронки при помощи болтов.

Ленту питателя поддерживают роликоопоры: верхнюю ветвь – прямые или желобчатые, нижнюю – прямые. В движение ленту приводит приводной барабан, вал которого соединяется с приводом. Натяжной барабан с винтовым натяжным устройством отвечает за натяжение ленты. Питатель оборудован загрузочной воронкой, через которую идет подача груза, регулируемая шиберным затвором. Разгрузка осуществляется через приводную станцию. Очистка ленты осуществляется скребком для очистки ленты. Если транспортируемый продукт пылевидный, питатель может быть оборудован укрытием.

ОТЛИЧИЯ ленточных ПИТАТЕЛЕЙ от КОНВЕЙЕРОВ

- Очень широкий диапазон производительности, за счет изменения толщины слоя и скорости движения ленты.
- Компактность (длина до 700 мм).
- Питатели могут транспортировать продукт слоем большей толщины, а за счет увеличенной мощности привода справляются с большим сопротивлением при транспортировке. меньший шаг между роlikоопорами (250-300 мм)
- Если длина питателя небольшая, то нижняя ветвь ленты может не оборудоваться роlikоопорами.
- Питатель может быть оборудован неподвижными бортами.

При проектировании и производстве ленточных питателей используются современные технологии и наработки. Все конвейерное оборудование проектируется индивидуально, ориентируясь на требования и пожелания заказчика. Мы изготовим оборудование, которое поможет в решении Ваших производственных задач, и будет соответствовать Вашим конкретным требованиям. Высокое качество, индивидуальный подход и разумные цены – залог долгосрочного сотрудничества с нашими постоянными клиентами.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93