



Нории ленточные типа Н-3, Н-10, Н-20, Н-50

Нории ленточные типа Н предназначены для вертикального транспортирования зерна и продуктов его переработки, а также семян других культур на заданную высоту в элеваторах, сушильно-очистительных башнях зерноскладах, мельницах, комбикормовых заводах.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

Техническая характеристика

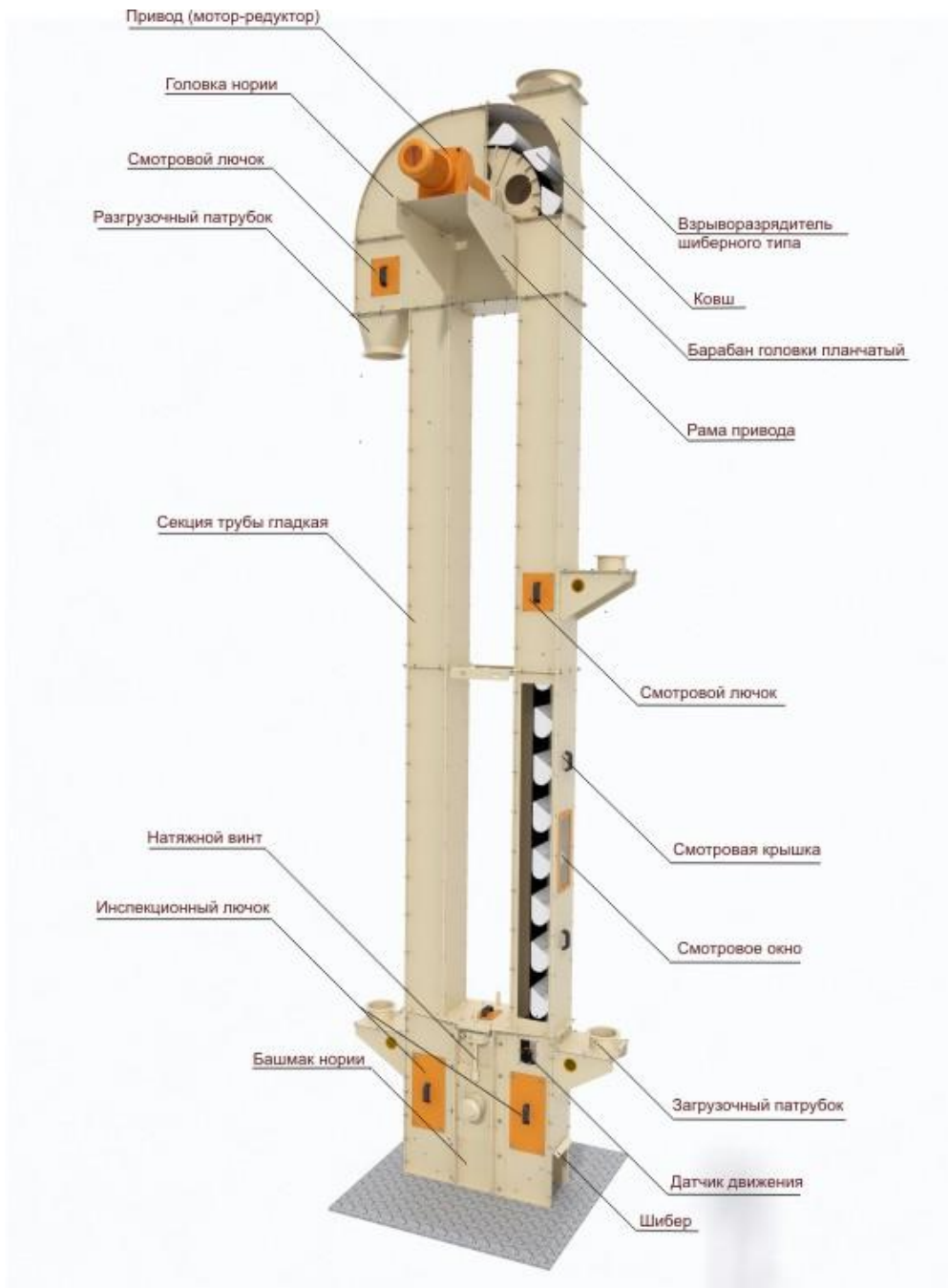
№ п/п	Наименование показателя	Величина показателя			
		Н-3	Н-10	Н-20	Н-50
1.	Производительность по зерну (при 0,75 т/м ³) при влажности 17%, т/ч, не менее	3	10	20	50
2.	Установленная мощность привода при высоте нории, кВт: - 5 м - 10 м - 20 м - 30 м - 40 м	0,25 0,25 0,37 0,55 0,75	0,75 1,1 2,2 3 4	1,5 2,2 3 4 5,5	3 4 5,5 11 15
3.	Частота вращения приводного барабана, об/мин.	90	70	71	90
4.	Скорость ленты, м/с	1,2	1,48	1,85	2,96
5.	Шаг ковшей, мм	500	280	220	185
6.	Размеры ковшей, мм - ширина - вылет - высота	140 125 90	140 125 90	160 125 90	170 130 100
7.	Диаметр приводного барабана, мм	250	400	500	630
8.	Размеры головки, мм: - длина - ширина (с учетом привода) - высота	650 До 800 650	1114 До 1350 1000	1290 До 1350 1000	1520 До 1800 1300
9.	Размеры башмака, мм: - длина - ширина - высота	830 316 600	1290 365 920	1452 400 920	1670 470 1000
10.	Ширина ленты, мм	150	150	175	200
11.	Толщина стенки, мм - головки - башмака - секции шахты	3-4 3-4 2-3	3-4 2-4 2-3	3-4 2-4 2-3	3-4 2-4 2-3
12.	Привод нории (на выбор)	BAUER, BONFOGLIOLI, SEW-EURODRIVE, NORD, SITI, INNOVARRY, 4МЦ2С (г. Псков)			
13.	Масса, при высоте нории, м: - 5 м - 10 м - 20 м - 30 м - 40 м				
14.	Дополнительная комплектация норий согласно требованиям РОСТЕХНАДЗОРА	- тормозное устройство (обгонная муфта) - блок контроля от сбега ленты - блок контроля скорости - блок контроля подпора продуктом - взрывозрядительное устройство - аспирационные патрубки - дополнительные сотровые окна и лючки для обслуживания			

* высота секции шахты составляет 2,0-2,5 м

Примечание: производительность норий указана по зерну пшеницы объемным весом 0,75 т/м³ и влажностью до 17%. Для определения производительности нории при транспортировании продуктов переработки зерна значение производительности, указанной в таблице, должны быть умножены на коэффициент: 0,7 - для муки; 0,6 - для комбикормов; 0,45 - для подсолнечника.

Устройство и принцип работы норий

Верхняя часть нории носит название головки, нижняя - башмака. Башмак и головка соединены посредством норийных труб. Тяговым элементом является лента с ковшами, движение тягового элемента осуществляется с участием натяжного и приводного барабана. Приводной барабан находится в головке нории, и вращаясь, приводит ленту в движение. Продукт попадает в башмак через загрузочный патрубок, после чего ссыпается самотеком. Загрузка ковшей происходит при зачерпывании продукта из башмака нории или засыпкой через приемный патрубок непосредственно в ковши.



Выбор нории осуществляется исходя из условий эксплуатации и характера груза, которые должны соответствовать типу и параметрам оборудования. Оптимизировать работу помогает установка дополнительных приспособлений. На оборудование могут быть монтированы как полимерные, так и металлические ковши. Использование мотора-редуктора влияет на увеличение срока службы привода, его надежности. Снижение вероятности травмирования зерна решается путем установки футеровочных листов внутри головки и башмака нории, а также применением антиадгезионного износостойкого полимерного покрытия. Установка полимерных ковшей позволяет максимально исключить налипание влажных и трудносыпучих продуктов, а также снизить нагрузку на норийную ленту.

Преимущества норий:

1. Нории имеют самонесущую конструкцию шахты. Корпуса головки и башмака изготавливаются из листа $S=3-4$ мм, с применением износостойкой стали 30ХГСА, 20Х13, 08Х13 и современных полимерных материалов (АИП). Короба изготавливаются из холоднокатаного листа толщиной 2-3 мм. Жесткая конструкция позволила устанавливать нории высотой до 45 м, а нории типоразмеров 175-350 т/ч высотой до 60 м без дополнительных промежуточных опор по высоте.

2. Повышенная монтажная готовность. Конструкция головки нории обеспечивает монтаж подшипниковых узлов и тормозного устройства. Мотор-редуктор (до 15 кВт) устанавливается непосредственно на вал головки нории, без дополнительных опор. Применение технологических ступеней и кондукторов при изготовлении обеспечивает точность. Это экономит средства и сроки при монтаже нории.

3. Транспортирование материала с различной степенью сыпучести. Оптимальная высота разгрузочной точки башмака, параболическая форма головки (типа «Рапан») позволяют использовать скорость ленты от 1,2 до 3,5 м/с, достигая коэффициент заполнения ковшей до 0,95%.

4. Конструкция нории позволяет использовать различные типы ковшей. Нории комплектуются металлическими ковшами типа УКЗ (глубокие, мелкие, цельноштампованные). По специальному требованию (например, транспортирования семян) мы оснащаем нории полимерными ковшами и другими деталями, предохраняющими семена от боя. Также возможно изготовление ковшей из нержавеющей стали.

5. Нории оснащают отечественными и импортными приводами и подшипниковыми узлами. Различные модификации конструкций и гибкость при производстве позволяют применять комплектующие «под заказчика».

6. Тяговым органом ленточных норий является норийный ремень (лента) с прокладками из ткани ТК-200, ТК-300, количество прокладок не менее четырех. В зависимости от транспортируемого продукта используется маслостойкая или теплостойкая лента.

7. Тяговым органом для цепных норий является пластинчатая цепь. Тяговая нагрузка цепи 40, 80, 112, 224, 315 кН.

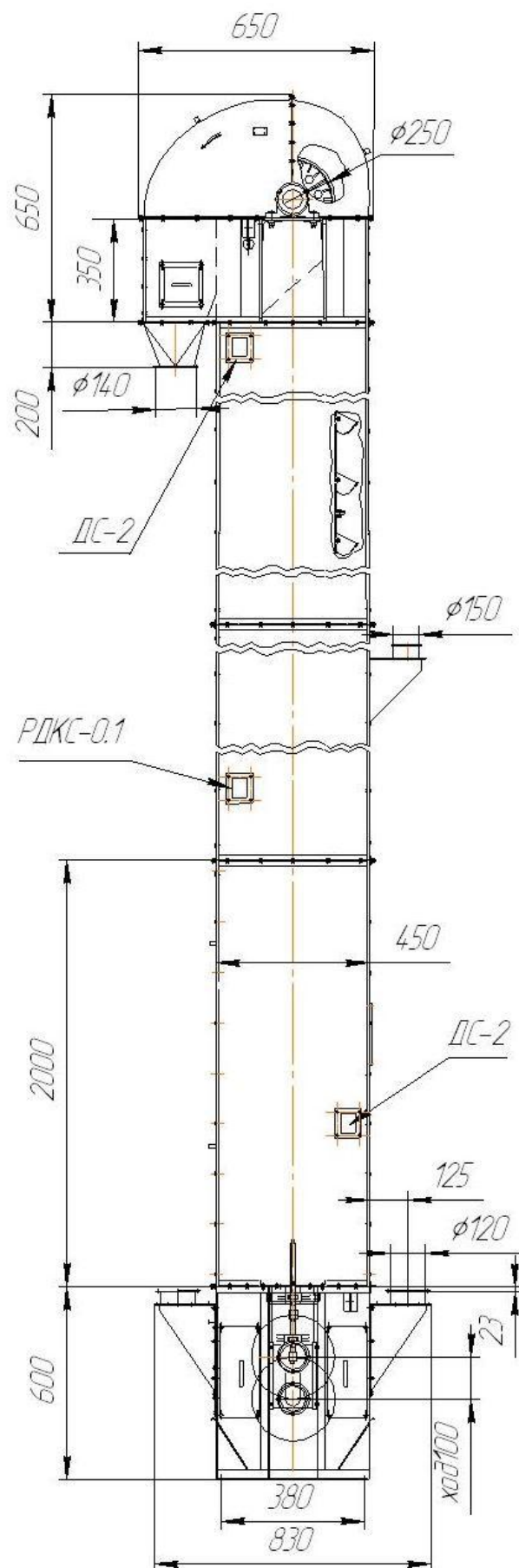
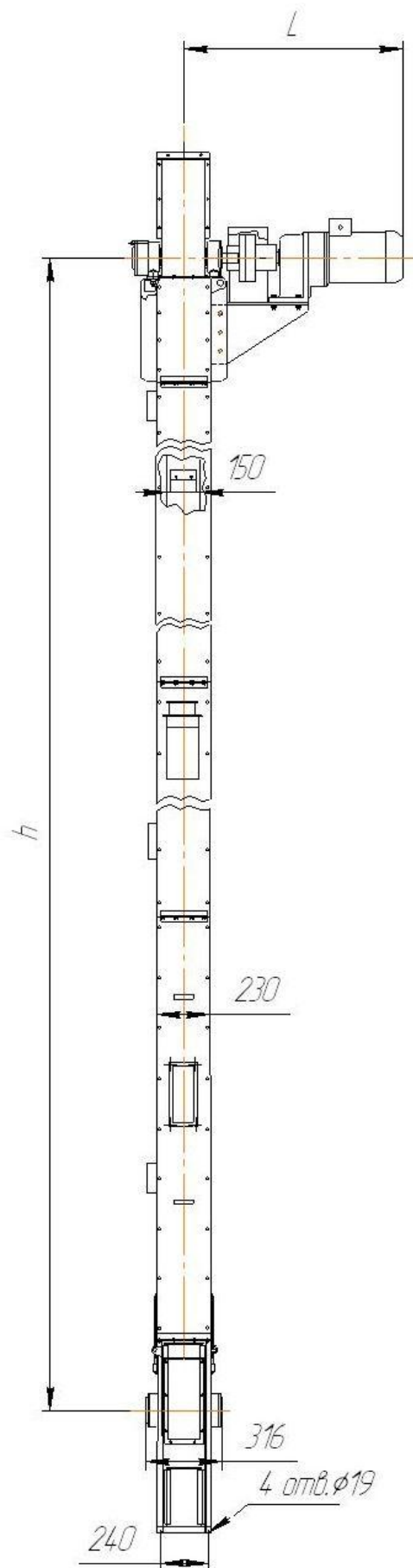
8. Корпуса головки и башмака, короба и ковши для транспортировки химически активного груза изготавливаются из нержавеющей стали.

9. Выпускаемые нории имеют сертификаты Соответствия и гигиенический, Разрешение Ростехнадзора на применение и комплектуются тормозным устройством, датчиками контроля скорости ленты, контроля сбегания ленты и подпора продуктом (производства фирм «ПРОМРАДАР» или «IFM Electronic») Предусмотрены места для подсоединения взрыворазрядных клапанов, магнитных сепараторов, локальных фильтров.

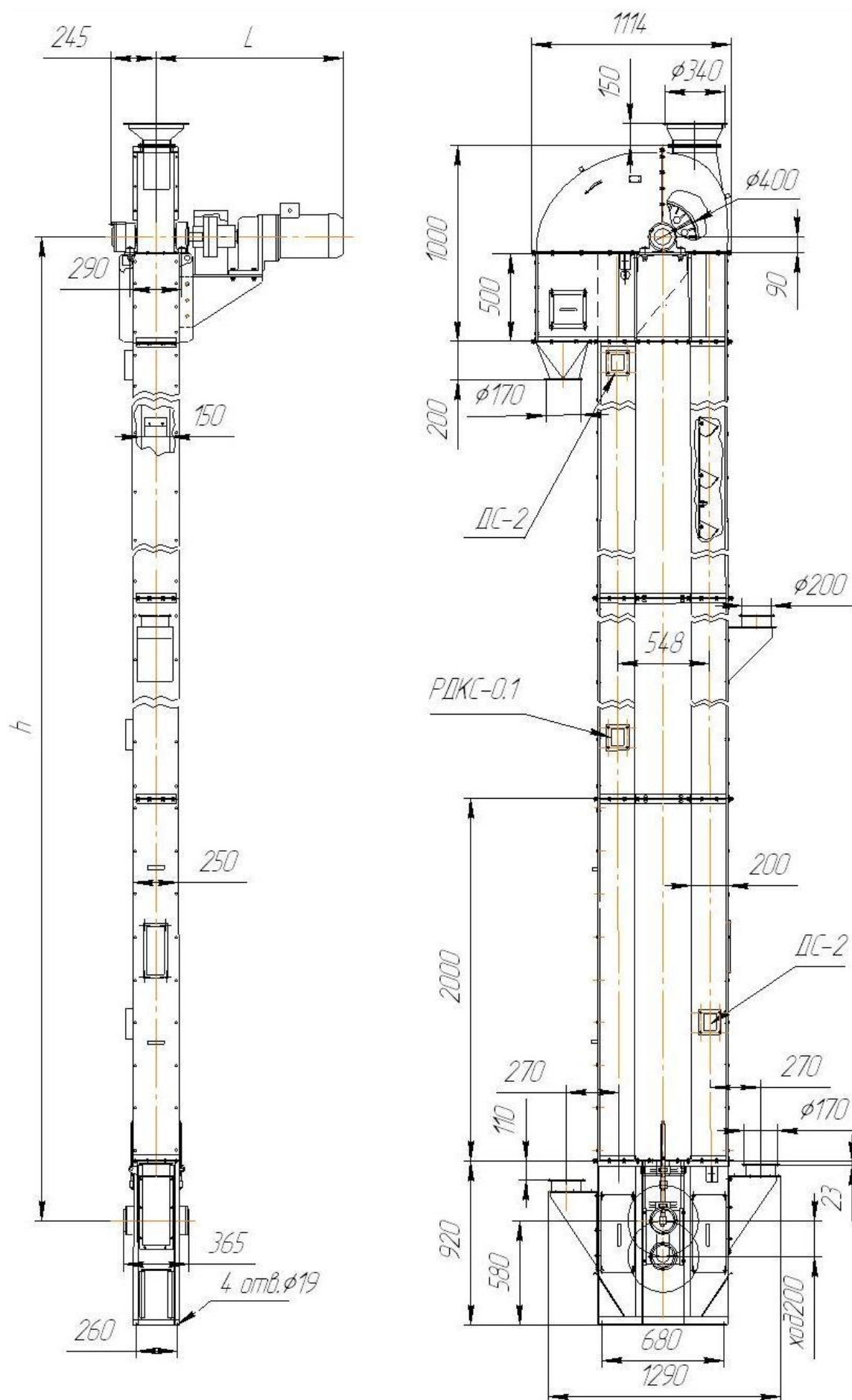
В комплект поставки нории входит:

- головка с приводом
- взрыворазрядительное устройство («взрыворазрядник»)
- башмак в сборе
- тормозное устройство
- трубы натяжные
- трубы гладкие
- ковши норийные
- лента норийная плоская резинотканевая
- болты норийные, метизы
- паспорт на изделие, инструкция по эксплуатации

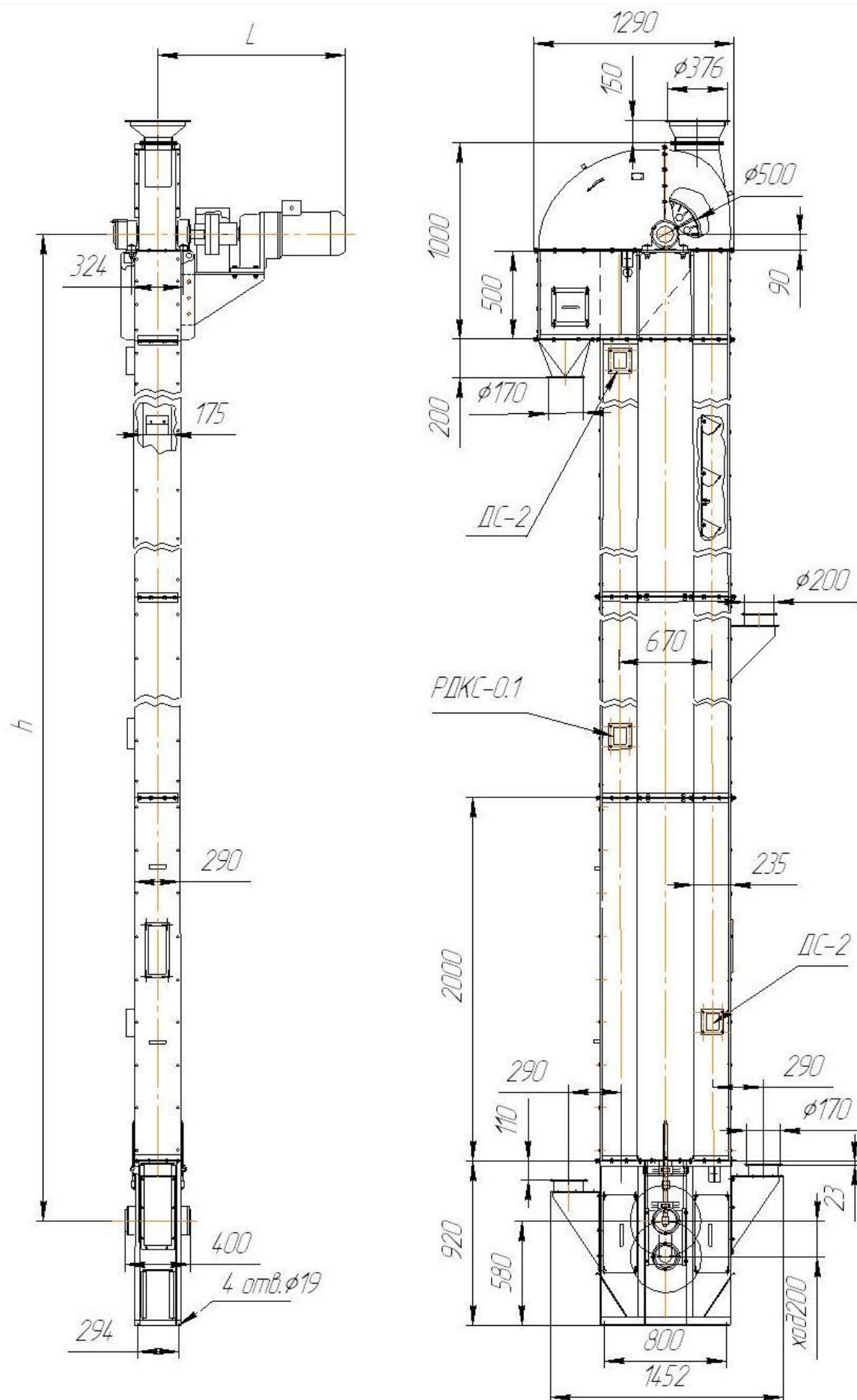
Габаритные и присоединительные размеры нории типа Н-3



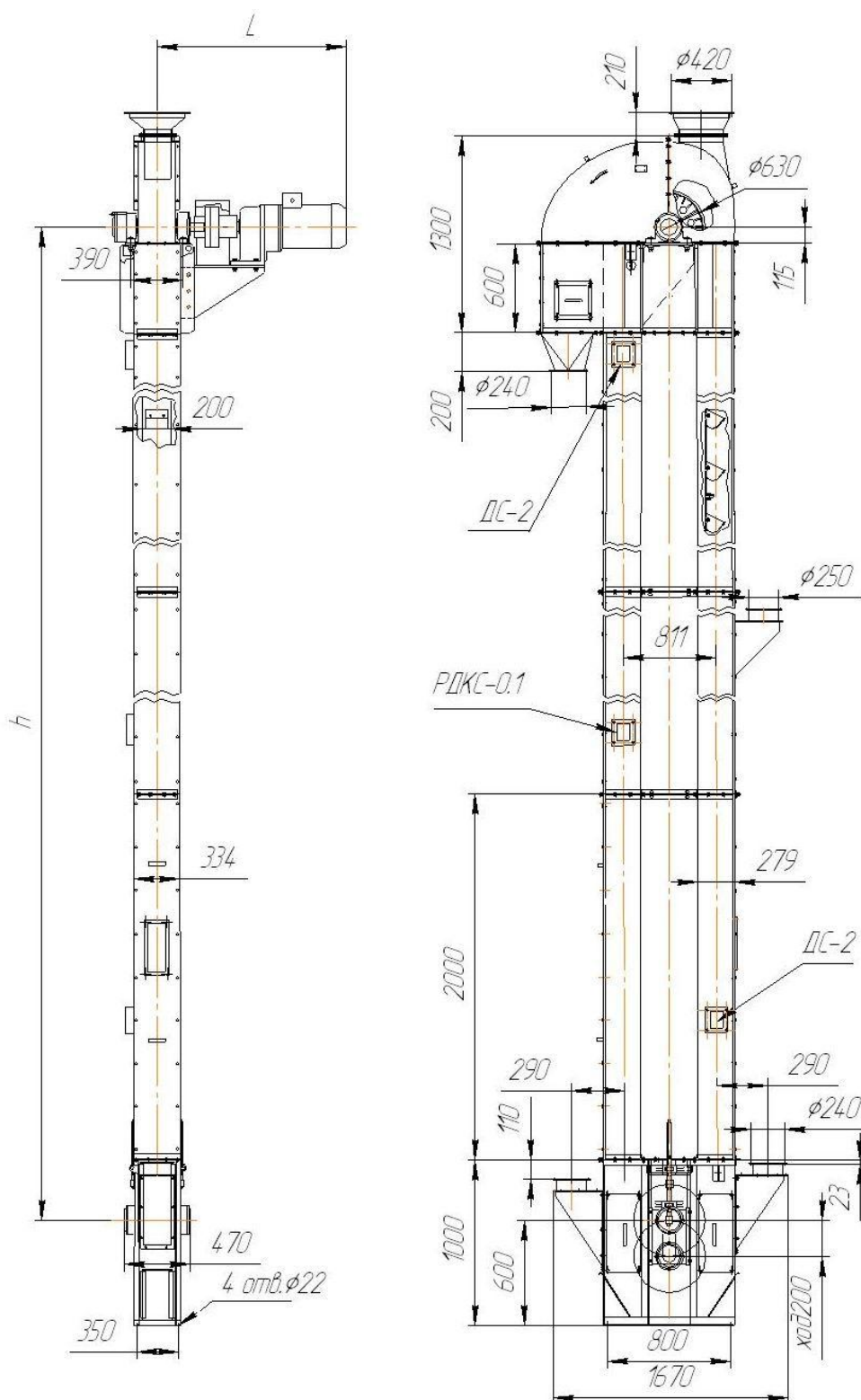
Габаритные и присоединительные размеры нории типа Н-10



Габаритные и присоединительные размеры нории типа Н-20



Габаритные и присоединительные размеры нории типа Н-50



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69